



МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
«ЛУГАНСКИЙ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
ЦЕНТР МЕТРОЛОГИИ,
СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
(ГУП ЛНР «ЛУГАНСКСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ»)

Тимирязева ул., д.50, г. Луганск, г.о. Луганский,
Луганская Народная Республика, 291021,
тел. (0642) 34 68 92, E-mail: mail@csmlg.org
О ГРН 1229400057886, ИНН 9402008327,
КПП 940201001

24.04.2023 № 475/03
На № _____ от _____

Руководителям предприятий,
юридическим лицам,
физическим лицам -
предпринимателям и физическим
лицам

ЗАПРОС НА ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ЦЕНОВОЙ ИНФОРМАЦИИ (КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ)

ГУП ЛНР «ЛУГАНСКСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ» просит предоставить ценовую информацию (коммерческое предложение) на оказание услуг по изготовлению штампов на оснастке и без оснастки.

Проведение закупки и заключение договора запланировано на апрель – май 2023 года.

Требования к закупаемым товарам, работам, услугам представлены в Приложении №1 к настоящему запросу.

В ценовой информации (коммерческом предложении) просим указать основные условия исполнения договора, заключаемого по результатам закупки:

- характеристики услуги (работ, товаров) в соответствии с данным запросом;
- цену единицы услуги (работ, товаров) с учетом НДС;
- общую стоимость услуги (работ, товаров) (цену договора) с учетом НДС;
- срок действия предложения о цене.

Просим предоставить в обязательном порядке заверенные копии:

- устава или положения (при наличии);
- свидетельства о поставке на учет российской организации в налоговом органе по месту нахождения;
- выписка из Единого государственного реестра юридических лиц;
- специального разрешения/лицензии (при наличии).

В коммерческом предложении необходимо указать, является Исполнитель плательщиком НДС или нет (на каком основании согласно статьи Налогового Кодекса).

Если Исполнитель не согласен с условиями исполнения договора, указанных Заказчиком, просим в коммерческом предложении указать свои

предложения по условиям исполнения договора.

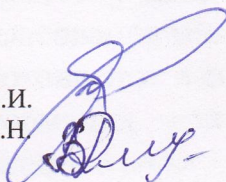
Ценовую информацию (коммерческое предложение) просим предоставить в виде официального письма за подписью уполномоченного лица в срок не позднее 28.04.2023г на электронную почту mail@csmlg.org. или по адресу г. Луганск, ул. Тимирязева, д. 50.

Заместитель директора по инженерно-эксплуатационной части



А.С.Алексашин

Живилов С.И.
Ревунова В.Н.
93-50-24



Техническое задание

1. Объект закупки: оказание услуг по изготовлению штампа на оснастке и без оснастки.

2. Срок оказания услуг: в течение 3 (Трех) рабочих дней с даты заключения Договора.

3. Описание объекта закупки:

Оказание услуг по изготовлению штампа на оснастке включает в себя:

- подготовку макета клише Исполнителем;
- согласование макетов клише Заказчиком;
- изготовление в соответствии с согласованным макетом;

Информация для внесения в макет клише направляется Заказчиком Исполнителю в заявке на изготовление штампа на оснастке заключения договора. Макеты клише представляются Заказчику в электронном виде и должны содержать графическое изображение в цвете изготавливаемой продукции (макет оттиска), с указанием общих размеров и величин углов, размеров элемента.

Заказчик утверждает предоставленные Исполнителем макеты изготавливаемой продукции, либо направляет Исполнителю мотивированный отказ. В случае получения мотивированного отказа Исполнитель в течение 1 (Одного) рабочего дня предоставляет для утверждения Заказчику доработанные в соответствии с указаниями Заказчика макет изготавливаемой продукции.

Оказание услуг осуществляется Исполнителем своими силами и средствами, из своих материалов.

Поставка изготовленной продукции осуществляется в упаковке, обеспечивающей сохранность Товара при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах к конечному месту эксплуатации. Тара и упаковка Исполнителю не возвращается.

Не допускается поставка продукции, имеющей дефекты и неисправности такие как:

- несоответствие требованиям, установленным настоящим Техническим заданием;
- наличие посторонних элементов или следов краски на оттиске, отсутствующих в утвержденном макете;
- подклинивание механизма оснастки;
- визуально различимых выдавливаниях штемпельной краски за края печатных элементов, недопечаток и непропечаток, искажения элементов изображения на оттиске, смазывания и стирания.

№ п/п	Наименование штампа/печати	Ед. изм	Кол-во	Характеристики
1.	Штамп на оснастке	шт.	1	- вид штемпеля: штамп; - тип механизма: автоматический; - материал механизма: пластик, устойчивый к механическим

				воздействиям; - материал клише: фотополимер; - цвет оттиска: синий; - размер клише: 5,5 см x 3,5 см
2	Штамп на оснастке	шт.	1	вид штемпеля: штамп; - тип механизма: автоматический; - материал механизма: пластик, устойчивый к механическим воздействиям; - материал клише: фотополимер; - цвет оттиска: синий. -размер клише: 6,5 см. x 1,5 см
3	Штамп без оснастки	шт.	1	-размер клише 3,7 см x 5,8 см
4	Штамп без оснастки	шт.	1	-размер клише 2,0 см x 6,7 см

4. Общие требования к автоматическому механизму штампа:

- должен быть с поворотным механизмом окрашивания;
- должен быть изготовлен из высокопрочного и экологически безопасного материала, устойчив к механическим воздействиям;
- конструкция механизма должна быть снабжена усиленными ребрами жесткости в переверотной плате;
- должен обеспечивать автоматическое равномерное нанесение краски со штемпельной подушки на все печатающие элементы клише;
- должен иметь съемную прозрачную крышку для размещения полноразмерного образца оттиска;
- должен иметь сменную штемпельную подушку, соответствующую данной оснастке, с ресурсом не менее 500* оттисков. Цвет чернил в подушках – синий;
- должен быть оборудован стопорным механизмом, позволяющим фиксировать оснастку в нужном положении, для обеспечения свободного доступа к механизму сменной штемпельной подушки, а так же для хранения печати в сложенном состоянии.

5. Общие требования к клише штампа:

- должно быть изготовлено методом лазерной гравировки из экологически безопасного материала для фотополимерной гравировки, стойкой к воздействию солнечных лучей и спиртосодержащим штемпельным краскам;
- для крепления клише на оснастку должен использоваться демпфер толщиной не менее 1 мм не более 1,5 мм;
- при эксплуатации печати на бумажном носителе должен оставаться четкий оттиск всех элементов изображения;
- насыщенность и цветовой тон всех участков оттиска должны быть равномерными;
- толщина фотополимера для изготовления клише печати должна быть толщиной от 2 мм до 2,5 мм.

6. Требования к качеству товара (гарантии):

Исполнитель гарантирует качество изготовленной продукции.

Гарантийный срок на изготовленную продукцию составляет не менее 12 (Двенадцати) месяцев со дня подписания акта сдачи-приемки оказанных услуг.

В случае предъявления Заказчиком претензии в период гарантийного срока по качеству продукции по причине несоответствия его условиям Договора или иным обязательным требованиям, Исполнитель должен устранить недостатки, за свой счет или заменить продукцию, качество которого соответствует условиям договора, в течение 3 (Трех) дней, со дня предъявления претензии Заказчиком.